

Nimax è un'azienda di riferimento per i produttori italiani in materia di codifica e marcatura, ispezione e controllo ed etichettatura; la sua caratteristica vincente è quella di supportare le aziende con soluzioni che permettono sia di adempiere gli obblighi normativi che di rendere le linee di produzione più performanti. Ne parliamo con Stefano Paolucci, direttore marketing di Nimax.

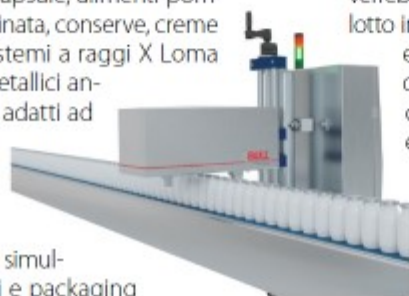
## Nimax risparmiare con l'ispezione in linea

**Oggi le industrie devono assolvere a obblighi normativi, nazionali ed europei, che impattano sul processo produttivo e che comportano costi. Come risponde Nimax?**

Le regolamentazioni imposte dalla Comunità Europea a tutela dei consumatori hanno messo le aziende davanti alla necessità di aumentare le attività di controllo e ispezione. Nimax ha selezionato le soluzioni più idonee sia per rispettare gli obblighi di legge che per evitare sprechi nel processo produttivo, con un conseguente risparmio reale e un vantaggioso ritorno dell'investimento.

**Quali sono le attività di controllo preventivo per le quali siete interpellati?**

Abbiamo sistemi per la ricerca di corpi estranei nelle confezioni alimentari, selezionatrici ponderali per controllare la conformità del peso, soluzioni per controllo del livello e della tenuta della chiusura, infine sistemi di visione che verificano la leggibilità dei dati variabili e la loro completezza. Tutte queste soluzioni segnalano tempestivamente il problema e scartano automaticamente la confezione non conforme, permettendo all'addetto di linea di effettuare correttivi immediati che evitano sprechi di prodotto e di materiale per il confezionamento. I metal detector della gamma Loma individuano contaminanti metallici nelle materie prime o all'interno di prodotti già confezionati e sono conformi alle normative HACCP, BRC e IFS. I diversi modelli sono in grado di controllare prodotti sfusi a caduta come farine, granaglie e capsule, alimenti pompati in tubazione come carne macinata, conserve, creme e salse, alimenti confezionati. I sistemi a raggi X Loma individuano corpi estranei non metallici anche estremamente piccoli e sono adatti ad esaminare molteplici tipologie di prodotto: prodotti sfusi, di densità omogenea, prodotti cremosi, macinati o confezionati con film metallizzato, e possono ispezionare simultaneamente tipologie di prodotti e packaging



diversi. Il sistema è anche in grado di verificare integrità e completezza della confezione quando questa è composta da più elementi: ad esempio, rivela immediatamente se nelle uova con sorpresa il contenitore del premio è vuoto, segnala la mancanza di un elemento all'interno di una confezione che contiene più prodotti come le scatole di cioccolatini o gli yogurt con flavour separato. Le selezionatrici ponderali Nemesis controllano dinamicamente il peso del singolo prodotto senza che questo debba essere fermo; sono progettate con un'interfaccia intuitiva e impiegano un algoritmo brevettato che rende il cambio formato facile e veloce. Il loro impiego permette anche di monitorare la riempitrice così da evitare che eroghi troppo o troppo poco prodotto. I sistemi Bull effettuano il controllo della tenuta dei sistemi di chiusura di prodotti food e beverage in lattina con una capacità ispettiva di 1.200 prodotti/minuto, verificano il livello di birra, alcolici, soft drink e olio all'interno di contenitori metallici, o in vetro e PET sia opachi che trasparenti. I sistemi di visione Domino serie R controllano la presenza e la qualità della codifica anche su linee con velocità di 60.000 pezzi/ora.

**In sintesi, l'introduzione di un sistema di ispezione e controllo porta vantaggi economici all'azienda?**

L'attività preventiva è fondamentale per proteggere il brand che verrebbe sicuramente danneggiato da un eventuale richiamo del lotto imposto dalle autorità competenti per la presenza di corpi estranei, la non conformità del peso o la scarsa leggibilità della marcatura. Per capire l'importanza del controllo, ricordo che nel Regno Unito il 40% dei ritiri di prodotto è dovuto a errori di codifica. Introducendo questi sistemi, le aziende hanno un guadagno diretto e tangibile perché acquisiscono in tempo reale le informazioni necessarie per effettuare correttivi che evitano sprechi di materie prime dei diversi elementi che costituiscono il packaging.

[www.nimax.it](http://www.nimax.it)

