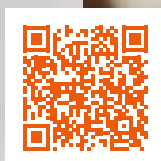


IQ4H SISTEMA DI RILEVAMENTO DEI METALLI IN LINEA PER LA TUTELA DEL PRODUTTORE E DEL CONSUMATORE



» IQ4H: la serie di Metal Detector che ha conquistato il mercato internazionale

- conforme ai requisiti HACCP, BRC, IFS e al regolamento CFR21 Part. 11;
- finitura superficiale antibatterica che ostacola la permanenza dei batteri;
- grado di protezione maggiore di IP69K
- PVS (Performance Validation System);
- facile da inserire anche in linee di produzione già operative;
- 70 frequenze d'ispezione disponibili (da 31 KHz a 882 KHz); ispeziona anche prodotti confezionati con film alluminato;
- elaborazione dati 32-bit per performance di rilevazione migliorate;
- progettata per l'industria alimentare, farmaceutica e del packaging in generale;
- è il risultato di oltre 20 anni di ricerca e sviluppo e di esperienza sul mercato internazionale.



PRESTAZIONI DI RILEVAMENTO ECCELLENTI

Meccanica del rivelatore ottimizzata, tecnologia a frequenza variabile, auto-apprendimento migliore e più veloce.



DESIGNED TO SURVIVE®

Progettato per affrontare un utilizzo intenso anche in presenza di temperature estreme, polvere e umidità. Ha un grado di protezione IP69K, è sanificabile e ha una finitura antibatterica.



INNOVATIVO E INTUITIVO

L'usabilità è stata progettata secondo le più moderne evoluzioni della "user experience" per velocizzare i tempi ed evitare errori.



A OGNI PRODOTTO IL SUO ESPULSORE

Pneumatico, Getto d'aria, Tappeto retrattile, Deviatore motorizzato, Sealed Valve (valvola sigillata), Cowbell (deviatore a campana): una gamma completa di espulsori per qualsiasi tipo di prodotto.

METAL DETECTOR IQ4H: rilevamento dei metalli nell'industria alimentare

Testa Metal Detector IQ4H, la nuova frontiera dell'ispezione:

- frequenza variabile per l'ispezione di prodotti confezionati anche con film alluminati;
- controllo del nastro trasportatore.



□ **Touch screen 7" a colori**
per la **massima leggibilità** e facilità di utilizzo.

Interfaccia smart

La nuova interfaccia guida l'utilizzatore nelle diverse fasi di lavoro, in modo semplice e intuitivo. Le icone rendono immediata la navigazione all'interno del software e avvicinano a **zero il rischio di errore**.

□ **Auto-apprendimento ancora più evoluto**
70 frequenze d'ispezione disponibili (da 31 KHz a 882 KHz).

Conforme al **Regolamento CFR21 Part. 11**.
Massima precisione del risultato anche con prodotti confezionati con **film alluminato**.

□ **Scocca in acciaio inox AISI 304**
con finitura antibatterica.

Sicuro ed efficiente

La schermatura potenziata e la meccanica ottimizzata rendono l'IQ4H **ancora più efficiente** in termini di prestazione e sicurezza.

□ **Protezione IP69K: massima protezione e affidabilità**

Il nuovo sistema di isolamento e le rifiniture lo rendono il Metal Detector **più resistente** sul mercato.

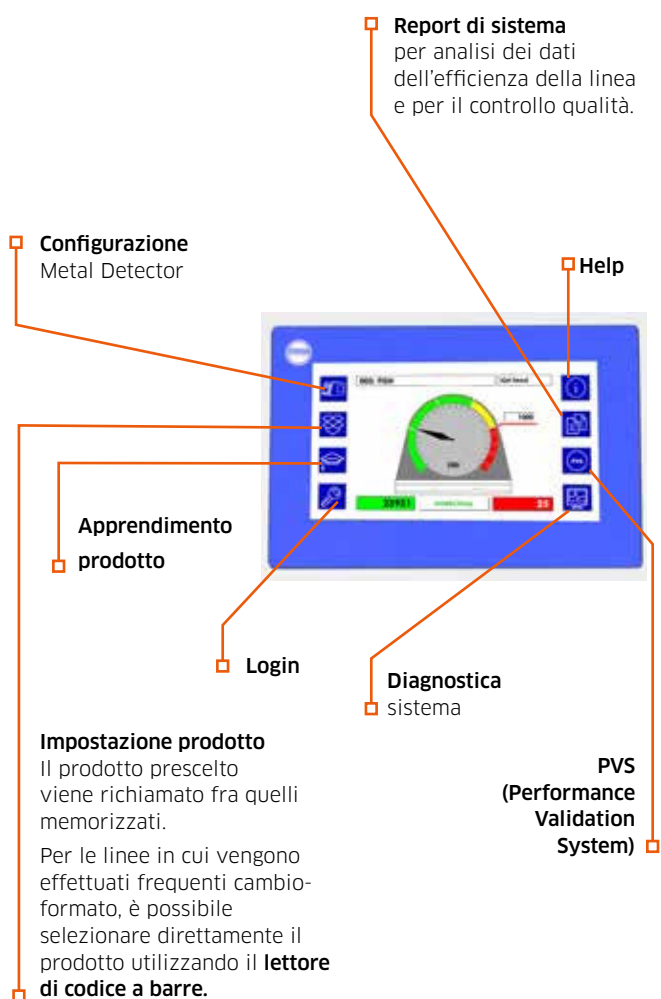
IP69K per la massima protezione alla penetrazione:

- della polvere
- dell'acqua, inclusi impianti di pulitura ad alta pressione o a vapore.

Conformità

I nastri trasportatori sono conformi ai rigorosi standard internazionali **IFS, BRC e FSMA**.
Su richiesta possono essere forniti anche conformi alle specifiche del **Retail (Marks & Spencer)**.





Tutti i sistemi IQ4H utilizzano la stessa interfaccia utente.

PVS (Performance Validation System)

A intervalli regolari, il sistema richiede all'operatore di **eseguire test di rilevamento** utilizzando test-stick contaminanti per la verifica della sensibilità.

Il PVS garantisce che il Metal Detector rilevi correttamente i contaminanti metallici e registri le prove documentali del corretto funzionamento per gli **audit sulla sicurezza alimentare**.

Una volta completato un test, i risultati vengono registrati e i report possono essere archiviati per documentare come i punti di controllo critici vengano continuamente testati e convalidati.

LA SEMPLICITÀ EVITA ERRORI

L'Interfaccia utente

La nuova interfaccia utente è stata ulteriormente migliorata sia sotto l'aspetto tecnico che di user experience.

- » I contenuti sono stati raggruppati in una **struttura semplificata che consente una navigazione ancora più facile e intuitiva** e riduce al minimo la possibilità di errore dell'utente.
- » La nuova interfaccia include una combinazione di colori e icone moderne che cattura l'attenzione dell'utente e identifica in modo inequivocabile lo stato di lavorazione.
- » La **sicurezza utente a 5 livelli** (Operatore, Supervisore di linea, Qualità, Tecnico e Service Loma) limita per ciascun account gli ambiti di intervento e aiuta a soddisfare i requisiti di tracciabilità come da **Regolamento 21CFR Part. 11 della FDA**.

Auto-apprendimento rapido



- 1 Login:** il sistema permette di accedere solo alle funzioni di competenza del singolo utente.
- 2 Selezionare "Nuovo Prodotto".**
- 3 Inserire la lunghezza dell'imballo.**
- 4 Selezionare "Auto Learn"** e seguire le istruzioni a monitor facendo 4 passaggi di prodotto.

Tempi di apprendimento

Prodotto	Tempo apprendimento IQ4H	Tempo risparmiato rispetto ad altri modelli sul mercato
Secco (pasta, biscotti, ecc.)	00:24	00:40
Bagnato (insalata, carne, latticini, ecc.)	00:35	04:43
Film metallizzato	00:34	02:22

Tempo espresso in min:sec

METAL DETECTOR IQ4H: rilevamento dei metalli nell'industria alimentare

Metal Detector IQ4H con Trasportatore

Unisce la grande capacità di individuare corpi estranei della Testa IQ4H a un sistema di trasporto progettato per l'industria alimentare.

Soluzione completa composta da:

- testata IQ4H,
- nastro trasportatore,
- espulsore automatico.



Il sistema soddisfa i più stringenti standard per la sicurezza alimentare quali **IFS, BRC e FSMA**, può inoltre essere configurato per rispondere ai requisiti imposti dai retailer.

» Compatibile con gli standard qualitativi

I sistemi sono conformi ai rigidi standard internazionali **IFS, BRC e FSMA**. Su richiesta il Sistema Metal Detector IQ4H Conveyors può essere fornito anche nella versione conforme alle **Retail Codes of Practice**.

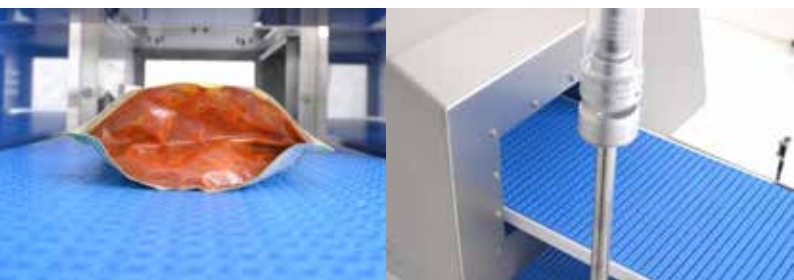
» Flessibilità di configurazione del prodotto

Configurazioni standard e sistemi completi **su misura** per soddisfare un'ampia varietà di applicazioni per prodotti alimentari.

» Opzioni di scarto

Sono disponibili diversi **dispositivi di scarto**, per soddisfare tutte le esigenze produttive:

- pneumatico,
- getto d'aria,
- tappeto retrattile,
- deviatore motorizzato.



CHECKING WHAT YOU MAKE

Metal Detector **IQ4H RUN-WET**

Ha un grado di protezione IP69K ed è stato progettato seguendo le linee guida EHEDG sulla sicurezza alimentare per garantire la massima igiene e una veloce sanificazione.

EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group)

è un consorzio europeo di aziende alimentari, costruttori di impianti alimentari, istituti di ricerca e autorità pubbliche sanitarie che ha lo scopo di valorizzare l'importanza dell'igiene nella filiera alimentare e di fornire indicazioni pratiche per la progettazione e costruzione di tecnologie che rispettino l'Hygienic Design.



Disegnato per la massima sanificabilità

- Telaio progettato e costruito con soluzioni tecniche che rispettano le linee guida **EHEDG** sulla pulizia delle superfici e per evitare il ristagno d'acqua.
- Speciale superficie antibatterica.
- L'uso di speciali anelli passacavi metallici, evita l'uso di fascette e permette una pulizia completa.

» Completamente **IP69K**

Il motore e il quadro elettrico hanno un grado di protezione IP69K.

Il Metal Detector IQ4H RUN-WET è realizzato per agevolare le più intense procedure di sanificazione anche con getti ad alta pressione.

» Finitura "antibatterica" delle superfici

La speciale finitura antibatterica del sistema IQ4H RUN-WET ostacola il permanere dei batteri.



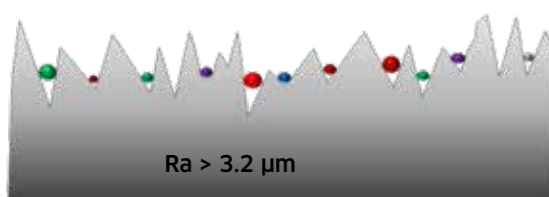
Testa IQ4H

Quadro elettrico

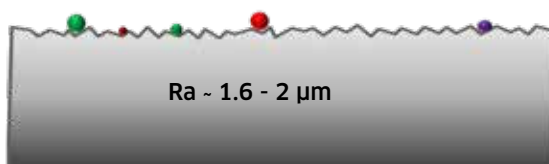
- IP69K** per la massima protezione alla penetrazione della polvere
- dell'acqua, inclusi impianti di pulitura ad alta pressione o a vapore.

Nuovo contenitore scarti

- Il nuovo design presenta
- una finestra di ispezione trasparente
 - una griglia di drenaggio nella base per una rapida asciugatura dopo il lavaggio.



Finitura standard IQ4H



Dettaglio finitura antibatterica IQ4H RUN-WET

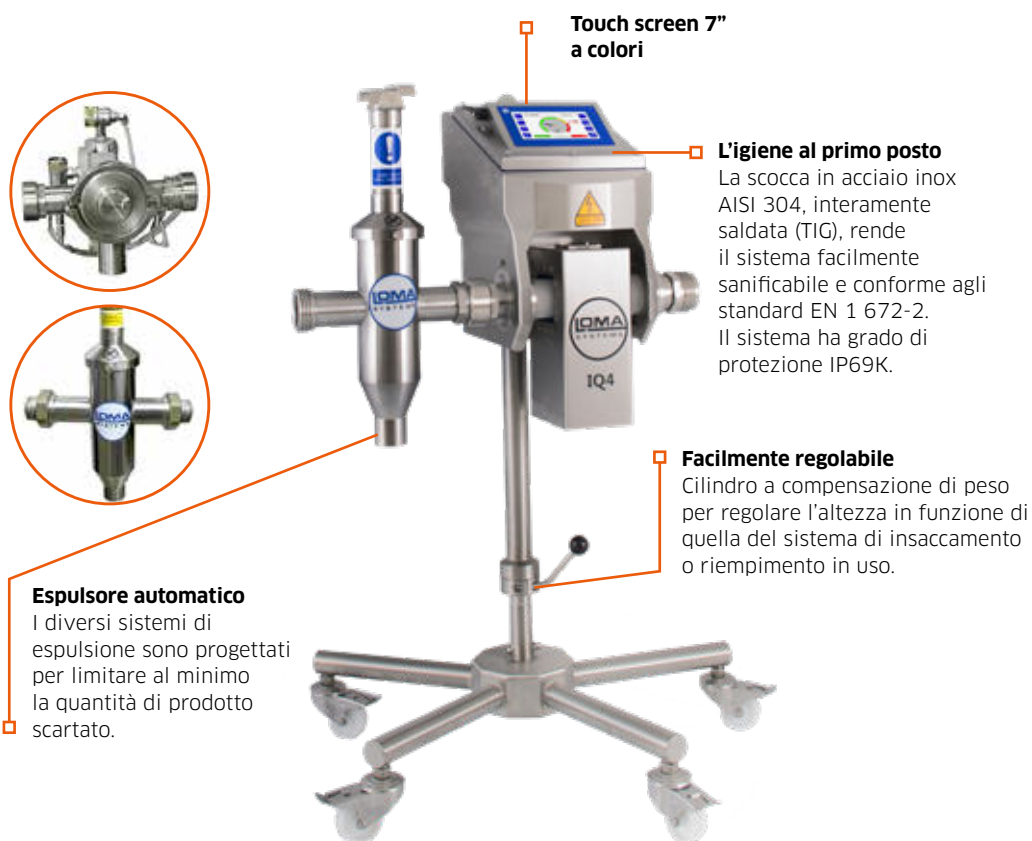


METAL DETECTOR IQ4H: per prodotti alimentari pompati e a caduta

Metal Detector **IQ4H Pipeline** per prodotti alimentari pompati

Questo Metal Detector abbina la tecnologia e l'interfaccia della Testa IQ4H a un sistema di pompaggio indicato per prodotti alimentari come:

- carne macinata
- prodotti liquidi, zuppe e marmellate.



» Progettata per una perfetta integrazione

IQ4H Pipeline è progettato per lavorare in abbinamento con i più diffusi sistemi di riempimento (Handtmann, Antonio Borgo, Vemag e Risco, ecc.).

» Compatibile con produzioni ad alte o basse temperature

IQ4H Pipeline è progettato per lavorare a temperature comprese fra i -10°C e i 40°C con tasso di umidità relativa compreso fra 0 e 95%.

» Opzioni di scarto automatico

Applicazioni	Tipo di scarto	Dimensioni disponibili
Carne	ARI, ARU (pistone) ARL+60 (rotante)	57 mm
Altro	ARL (rotante)	48, 73 e 98 mm





Metal Detector **IQ4H Vertical Fall** Sistema a gravità per l'ispezione di prodotti alimentari sfusi, in polvere o in granuli.

Posizionando questo Metal Detector all'inizio della linea di produzione si riducono gli sprechi. Consente di controllare il prodotto prima che sia avviato alla lavorazione o al confezionamento.

□ **Touch screen 7" a colori più grande del 33%** rispetto ai modelli precedenti per facilitare il lavoro dell'operatore. **La nuova interfaccia utente** è progettata per ridurre il più possibile il rischio di errore umano.

□ **Facile da pulire**
Il nuovo design è costruito per facilitare la pulizia e la manutenzione.

□ **Apprendimento rapido**
La nuova funzionalità consente di risparmiare fino all'80% del tempo di apprendimento prodotto. Il sistema memorizza velocemente il set-up di 200 diversi prodotti per ridurre al minimo gli scarti.

□ **Dispositivi di scarto rapido**
Sealed Valve (valvola sigillata) o cowbell (deviatore a campana).

» **IQ4H Vertical Fall**

Sistema a gravità per l'ispezione di prodotti sfusi, in polvere o granuli

- Tecnologia a frequenza variabile
- Grado di protezione **IP66**.

» **Ispezione a frequenza variabile**

La tecnologia a frequenza variabile (da **31 a 882 KHz**) garantisce ottimi risultati e individua corpi estranei d'acciaio inossidabile di soli **0,8 mm** di diametro.

» **Per prodotti a rischio esplosione**

Il Metal Detector IQ4H Vertical Fall può essere **certificato per ambienti a rischio esplosione** come richiesto per chi produce polveri fini come le farine.

» **Integrazione con sistemi di controllo**

Include una porta USB sigillata per l'accesso **immediato a report e dati**. Per i Clienti che richiedono un approccio centralizzato, il **software Nimax** offre la funzionalità di reporting dei dati.



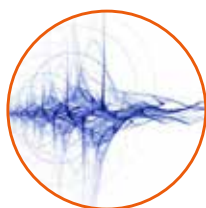
METAL DETECTOR IQ4H: per l'ispezione a caduta

Metal Detector **IQ4H Waferthin** per l'ispezione di prodotti a caduta

Progettato per essere posizionato sopra le confezionatrici verticali, questo sistema è estremamente compatto e preciso.

Ispeziona il prodotto sfuso:

- cibi secchi
- surgelati
- granaglie.



Massima precisione di rilevamento

Meccanica ottimizzata per offrire miglioramenti delle prestazioni utilizzando il rilevamento a frequenza variabile (da 31 a 882 KHZ).

Touch screen 7" a colori più grande del 33%, rispetto ai modelli precedenti, rende ancora più facile la lettura dei dati e il lavoro dell'operatore.

Designed to survive

- Certificato IP66
- Costruito con acciaio inossidabile 304
- Completamente privo di piombo
- PVS (Performance Validation System)

La testa Waferthin può essere integrata con sistemi di controllo su macchine di insaccamento o pesatrici multi-testa per la massima efficienza e totale garanzia di qualità.

Controllo Qualità e produzione

Il sistema fornisce tutti i dati per completare l'analisi dell'efficienza della linea e per il Controllo Qualità.



Tempi di apprendimento

Prodotto	Tempo apprendimento IQ4H	Tempo risparmiato rispetto ad altri modelli sul mercato
Cibi secchi, surgelati, granaglie	00:24	00:40

Tempo espresso in min:sec

La nuova interfaccia utente è progettata per ridurre il più possibile il rischio di errore umano.





Metal Detector **IQ4H Lock-PH** Sistema Metal Detector

Farmaceutico per compresse

Rileva contaminanti metallici nel settore farmaceutico, completo di espulsore di corpi estranei metallici. Per produzioni fino a 30.000 compresse e capsule al minuto.



Software integrato di calibrazione

automatica digitale; memorizza fino a 200 pre-set.

» IQ4H LOCK-PH precisione ed efficienza in pochissimo spazio

Utilizzato per l'ispezione di compresse o capsule dopo la pressa e il processo di depolverazione.

La tecnologia IQ4H assicura i più alti livelli di sensibilità

- **Touch screen a colori da 7"**
- IQ4H LOCK-PH ispeziona sino a **30.000 compresse al minuto**.
- Offre la migliore sensibilità per metalli **magnetici e non magnetici**.
- **Finitura compatta** in acciaio inox lucido 316 con grado **protezione IP66**.
- Disponibili **12 diversi dispositivi di scarto** per minimizzare gli sprechi e massimizzare l'efficienza.
- **Certificato** con documentazione **IQ, OQ, PQ**, completa.



Facile da mantenere e pulire, IQ4H LOCK-PH è pienamente GMP Compliant



Porta USB per reportistica

Ogni unità è dotata di un'uscita USB per il **download dei dati** in pdf e in altri formati compatibili con i più diffusi software di analisi di processo. Sono disponibili anche le connessione ethernet, wifi e SCADA.

I sistemi di espulsione

dedicati sono rapidi e precisi; l'eliminazione di prodotti non conformi è sicura ed evita lo spreco di prodotto. La **modalità Fail Safe** assicura la corretta gestione dello scarto in caso di problemi di alimentazione elettrica.

Supporto con montanti a gas

Offre un'**eccezionale manovrabilità** che lo rende perfetto per essere usato in abbinamento a tutte le principali presse per compresse e incapsulatrici.

METAL DETECTOR IQ4H: tavola sinottica delle caratteristiche



Caratteristiche tecniche	IQ4H TESTATA	IQ4H CON TRASPORTATORE	IQ4H RUN-WET
Scocca	Acciaio inox AISI 304	Acciaio inox AISI 304	Acciaio inossidabile spazzolato 304
Tensione di alimentazione	Da 85 a 265 V, 1 ph 50/60Hz, (monofase)	Da 85 a 265 V, 1 ph 50/60Hz, (monofase)	220/230 V, 380/415 V 3 fasi +N
Temperatura di esercizio e umidità	Da -10°C a +35°C (0 a 95% senza condensa)	Da -10°C a +40°C (0 a 95% senza condensa)	Da -10°C a +40°C
Grado di protezione	IP69K	IP66 (testa IP69K)	IP69K
Espulsore / Valvola di scarto	Segnale di scarto	Fermo nastro, Soffio d'aria, Spinta laterale, Nastro retrattile	Stop on Detect, Espulsore a spinta, Getto d'aria
70 frequenze d'ispezione (da 31 KHz a 882 KHz) e auto-apprendimento rapido	✓	✓	✓
Connettività	Ethernet - USB - Software raccolta dati Nimax	Ethernet - USB per download dei dati di produzione - Software raccolta dati Nimax	Software raccolta dati Nimax
Livello di conformità	PVS (Performance Validation System), CFR21 Part. 11	PVS (Performance Validation System), Standard, Retail, Full Retail, CFR21 Part. 11	PVS (Performance Validation System), Standard, Retail, Full Retail, CFR21 Part. 11
Passaggio prodotto	A scorrimento orizzontale	A scorrimento orizzontale	A scorrimento orizzontale
Ambiti di utilizzo	Carne, Pollame & Pesce Panetteria Cibo pronti / Cibi confezionati Dolciumi & Snack Foods Alimenti secchi e cereali Latticini e prodotti a base di uova Frutta, verdura e noci Altre / Industrie generali	Carne, Pollame & Pesce Panetteria Latticini e prodotti a base di uova Dolciumi & Snack Foods Alimenti secchi e cereali Frutta, verdura e noci Altre / Industrie generali	Carne, Pollame & Pesce Panetteria Latticini e prodotti a base di uova Dolciumi & Snack Foods Alimenti secchi e cereali Frutta, verdura e noci Altre / Industrie generali





IQ4H PIPELINE	IQ4H VERTICAL FALL	IQ4H WAFERTHIN	IQ4H LOCK-PH
Acciaio inox AISI 304	Acciaio inox AISI 304	Acciaio inox AISI 304	Acciaio inox AISI 304 lucidato con regolazione in altezza assistita
Da 85 a 265 V, 1 ph 50/60Hz, (monofase)	Da 85 a 265 V, 1 ph 50/60Hz, (monofase)	Da 85 a 265 V, 1 ph 50/60Hz, (monofase)	Da 85 a 265 V, 1 ph 50/60Hz, (monofase)
Da -10°C a +40°C (0 a 95% senza condensa)	Da -5°C a +35°C (0 a 95% senza condensa)	Da -10°C a +35°C (0 a 95% senza condensa)	Da -10°C a +35°C (0 a 95% senza condensa)
IP69K	IP66	IP66	IP66
Valvola di scarto ARL e ARU	Valvola di scarto ARL e ARU	-	Disponibili 12 differenti tipologie con particolari realizzati in AISI 316
✓	✓	✓	✓
Ethernet - USB per download dei dati di produzione - Software raccolta dati Nimax	Ethernet - USB - Software raccolta dati Nimax	Ethernet - USB - Software raccolta dati Nimax	Ethernet - USB per download dei dati di produzione - Software raccolta dati Nimax
PVS (Performance Validation System), HACCP, BRC, FSMA e IFS, CFR21 Part. 11	PVS (Performance Validation System), CFR21 Part. 11	PVS (Performance Validation System), HACCP, BRC, FSMA e IFS, CFR21 Part. 11	CFR21 parte 10 e 11 in abbinamento al software Tracs 2
Pompata	A gravità	A gravità	A gravità
Carne, Pollame & Pesce Latticini e prodotti a base di uova Altre / Industrie generali	Alimenti secchi e cereali Panetteria Frutta, verdura e noci Altre / Industrie generali	Alimenti secchi e cereali Dolciumi & Snack Foods	Farmaceutica Integratori Nutraceutica





nimax s.p.a.
Via dell'Arcoveggio, 59/2
40129 Bologna
T. 051 4199133
contactcenter@nimax.it
nimax.it



Distributore esclusivo:

NIMAX IL VOSTRO RIFERIMENTO lungo tutta la linea

Scegliendo Nimax acquistate molto più di una tecnologia, avrete a vostra disposizione un team di **problem solver** capace di integrare in modo sinergico i sistemi di codifica e marcatura, di ispezione e controllo e di etichettatura che vi consente di:

- » evitare di disperdere know-how e tempo fra più fornitori;
- » avere un **interlocutore che conosce** la soluzione più idonea alle vostre esigenze;
- » **coordinare gli interventi** programmati su più apparecchiature per ridurre i tempi di fermo-linea e i costi tecnici;
- » avere un **update service** che vi tiene sempre aggiornati sulle ultime norme e sulle novità tecnologiche per il vostro settore.

Nimax effettua un'attenta selezione per proporre ai propri Clienti solo prodotti di reale affidabilità, progettati per l'industria di oggi e predisposti per adeguarsi alle esigenze di domani.

Il know-how accumulato in oltre 45 anni di collaborazione con le industrie del food, del beverage, del farmaceutico e del personal care ha consentito a Nimax di offrire una gamma completa di soluzioni e di servizi che rendono più efficiente ogni linea produttiva.

Nimax: soluzioni per codifica e marcatura, ispezione e controllo, labelling

Nimax vi propone un'ampia gamma di sistemi e tecnologie prodotti dai più affermati brand internazionali.



Servizio di consulenza preventiva

Un team di specialisti analizza con voi le caratteristiche del prodotto e della linea produttiva per aiutarvi ad analizzare tutti gli aspetti tecnici, funzionali, normativi e di integrazione con i sistemi gestionali al fine di individuare il prodotto corrispondente alle esigenze attuali e future, calcolando il reale Total Cost of Ownership (TCO) delle diverse alternative.

Assistenza tecnica

L'assistenza tecnica è effettuata da personale esperto per interventi da remoto o in loco.

Assistenza post vendita

Una gamma di servizi completa, costruita negli anni per soddisfare appieno le esigenze dei Clienti:

- manutenzione programmata per ottimizzare i tempi e ridurre i costi;
- estensione di garanzia;
- full 3 & full 5 - nimax total care;
- customer academy per rendere autonomo il personale addetto;
- servizi speciali.

Addetti vendite: 20

Tecnici: 28

Sede: Bologna

Filiali: Milano, Padova, Avellino

Operiamo in: 120 Paesi nel mondo

TestLab

Questo servizio permette di verificare in laboratorio l'uso di una tecnologia sul prodotto del Cliente.

I test possono essere sia di codifica che di ispezione e controllo e vengono sempre corredati da un report che guida il potenziale Cliente nella scelta della tecnologia ottimale per la propria esigenza applicativa.



Sistemi Raggi-X



Sistemi Metal Detector



Selezionatrici Ponderali

CODING, CHECKING AND LABELLING WHAT YOU MAKE