

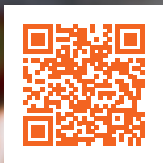


CONTROLLO TENUTA CHIUSURA ALPHA CIS

Sistema di controllo
della chiusura
nei settori food e beverage



EIBULL
TECHNOLOGY
Made in Germany



» Caratteristiche principali

- Ispeziona senza contatto tutti i tipi di chiusura fino a 72.000 pezzi/ora:
 - » Tappi mancanti
 - » Tappi inclinati
 - » Capsule deformate
 - » Mancanza di vuoto
 - » Mancanza di pressione
 - » Alta pressione
- **La tipologia di tappo, il colore, l'etichetta e la presenza di gocce d'acqua non influiscono sull'ispezione.**
- **Sensore di prossimità** per tappi metallici.
- **Sensore laser** per i tappi in plastica.
- **Sistema stand alone** o ad integrazione nei sistemi completi di riempimento.
- **Ingombro minimo.**

CHECKING WHAT YOU MAKE

nimax.it

CONTROLLO TENUTA CHIUSURA ALPHA CIS

nimax
ispezione
& controllo

Il sistema per la verifica della chiusura di lattine e di bottiglie in vetro e PET con tappi in metallo o plastica.

CONFORME
Transizione
4.0

□ **Unità di controllo Alpha Line** per l'ispezione nell'industria del beverage. Quadro di controllo in **acciaio inossidabile IP 65** certificato CE. Il sistema operativo basato su Windows 10 garantisce un'elevata stabilità e affidabilità per tutte le applicazioni.

□ **Altezza con regolazione manuale micrometrica** o con servo motore per cambio formati rapidi.



»» Dati tecnici ALPHA CIS

Velocità massima di ispezione	72.000 Pz/h
Velocità massima di linea	1,5 m/s
Altezza minima contenitore	40 mm
Diametro massimo del contenitore	150 mm
Temperature di funzionamento	da 10°C a 40°C
Tensione alimentazione	230 VAC
Consumo	100 VA
Uscite espulsore	2
Grado di protezione:	IP 54



AMBITI APPLICATIVI

ALPHA CIS è indicato per le industrie conserviera, beverage e soft drinks.

Con una capacità ispettiva di 1.200 prodotti/minuto è un sistema adatto anche agli impianti food e beverage più veloci; le dimensioni ridotte permettono di collocarlo facilmente anche in linee già attive

Il sistema compensa le tolleranze tipiche dei contenitori in altezza e non è influenzato da gocce d'acqua sui tappi o sull'etichetta.

Registrazione continua dei dati di produzione (contatori, buono/cattivo)

I dati di produzione (contatori, buono/scarto) sono registrati in tempo reale: questo permette di individuare tempestivamente malfunzionamenti e effettuare interventi correttivi sulla causa dell'eccesso di scarti.

» Cosa ispezionare con Alpha CIS

Il modello dotato di sensore di prossimità è indicato per il controllo di tappi metallici:

- » Vasi con tappo twist-off
- » Bottiglie con tappo a corona e altri tappi in metallo
- » Lattine per bevande
- » Lattine per alimenti

Il modello dotato di sensore laser è idoneo all'ispezione di prodotti con tappo in plastica.

ALPHA LINE

L'unità di controllo che gestisce sia la verifica del livello che la tenuta.

Un controller di nuova generazione per la massima flessibilità e precisione.

Alpha Line comanda i diversi sensori di controllo e consente un'ispezione completa dei prodotti nel mercato del beverage.

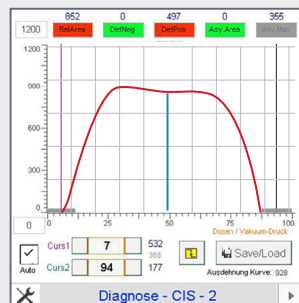
Grazie a questa HMI, facile e intuitiva, possono essere collegati e comandati fino a 14 sensori per il controllo livello **Alpha X** e di tenuta **Alpha CIS** con un sistema a cascata.

L'unità è di facile installazione anche in linee pre-esistenti ed è regolabile in altezza per agevolare i cambi formato.

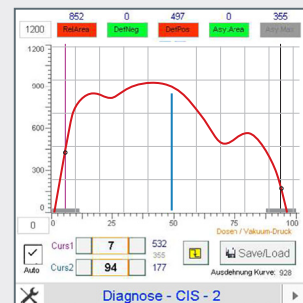
- » Compatibile con PC Windows 10, Tablet o Smartphone
- » Interfaccia di rete Ethernet
- » Modulare
- » Espandibile
- » Controllo remoto via rete/Ethernet/TCP/IP

PROCEDURA DI VERIFICA

ALPHA CIS utilizza la tecnologia del sensore analogico per misurare in continuo la distanza tra chiusura e sensore: il software di ispezione produce un grafico interno della deformazione del tappo che verrà confrontato con i parametri di scarto memorizzati.



Tappo a corona: ✓



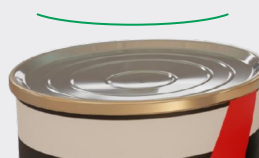
Tappo a corona: ✗



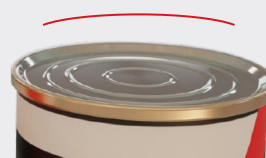
Pressione interna corretta: ✓



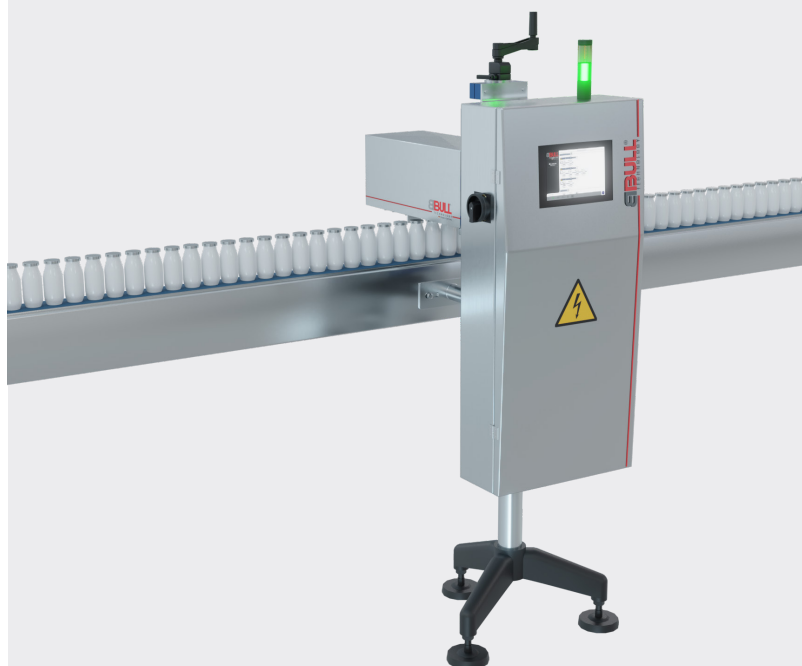
Pressione interna insufficiente: ✗



Vuoto corretto: ✓



Vuoto insufficiente: ✗





nimax s.p.a.
Via dell'Arcoveggio, 59/2
40129 Bologna
T. 051 4199133
contactcenter@nimax.it
nimax.it



Distributore esclusivo: **EIBULL**
TECHNOLOGY
Mark to Company



NIMAX IL VOSTRO RIFERIMENTO lungo tutta la linea

Scegliendo Nimax acquistate molto più di una tecnologia, avrete a vostra disposizione un **team di problem solver** capace di integrare in modo sinergico i sistemi di codifica e marcatura, di ispezione e controllo e di etichettatura che vi consente di:

- » evitare di disperdere know-how e tempo fra più fornitori;
- » avere un **interlocutore che conosce** la soluzione più idonea alle vostre esigenze;
- » **coordinare gli interventi** programmati su più apparecchiature per ridurre i tempi di fermo-linea e i costi tecnici;
- » avere un **update service** che vi tiene sempre aggiornati sulle ultime norme e sulle novità tecnologiche per il vostro settore.

Nimax effettua un'attenta selezione per proporre ai propri Clienti solo prodotti di reale affidabilità, progettati per l'industria di oggi e predisposti per adeguarsi alle esigenze di domani.

Il know-how accumulato in oltre 45 anni di collaborazione con le industrie del food, del beverage, del farmaceutico e del personal care ha consentito a Nimax di offrire una gamma completa di soluzioni e di servizi che rendono più efficiente ogni linea produttiva.

Nimax: soluzioni per codifica e marcatura, ispezione e controllo, labelling

Nimax vi propone un'ampia gamma di sistemi e tecnologie prodotti dai più affermati brand internazionali.



Servizio di consulenza preventiva

Un team di specialisti analizza con voi le caratteristiche del prodotto e della linea produttiva per aiutarvi ad analizzare tutti gli aspetti tecnici, funzionali, normativi e di integrazione con i sistemi gestionali al fine di individuare il prodotto corrispondente alle esigenze attuali e future, calcolando il reale Total Cost of Ownership (TCO) delle diverse alternative.

Assistenza tecnica

L'assistenza tecnica è effettuata da personale esperto per interventi da remoto o in loco.

Assistenza post vendita

Una gamma di servizi completa, costruita negli anni per soddisfare appieno le esigenze dei Clienti:

- manutenzione programmata per ottimizzare i tempi e ridurre i costi;
- estensione di garanzia;
- modulo Full Care 3 e 5;
- customer academy per rendere autonomo il personale addetto;
- servizi speciali.

Tecnici: 24
Sede: Bologna
Filiali: Milano, Padova, Avellino
Operiamo in: 120 Paesi nel mondo
attraverso un network di partner

TestLab

Questo servizio permette di verificare in laboratorio l'uso di una tecnologia sul prodotto del Cliente.

I test possono essere sia di codifica che di ispezione e controllo e vengono sempre corredati da un report che guida il potenziale Cliente nella scelta della tecnologia ottimale per la propria esigenza applicativa.

Laboratorio metrologico

È accreditato da Accredia e autorizzato da Unioncamere a effettuare la taratura e la verifica periodica di strumenti per pesare a funzionamento automatico **AWI** (selezionatrici ponderali e peso prezzatrici) con omologazione MID e Decreto Nazionale.



Sistemi Raggi-X



Sistemi Metal Detector



Selezionatrici Ponderali

CODING, CHECKING AND LABELLING WHAT YOU MAKE