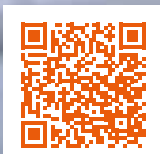




STAMPANTE INK JET **Cx350i**

Stampa a grande carattere
ad alta risoluzione
per la codifica dell'imballo secondario
nell'industria 4.0



» Caratteristiche principali

- **Il sistema intelligente che sfrutta tutta la potenzialità** della marcatura diretta sull'imballo.
- Riduzione dei costi rispetto ai sistemi di etichettatura stampa e applica
- Stampa nitida di **testi, loghi e grafiche**.
- Codifiche di **codici a barre 1D e 2D in grado A** (GS1-128, GTIN-14), dipendente dall'applicazione, basato su standard ISO 15416.
- Informazioni sul **lotto**.
- **Serializzazione dei dati** per una completa **tracciabilità** digitale.
- **Inchiostri ecologici** di origine vegetale

STAMPANTE INK JET Cx350i

Per chi pensa in grande

nimax
codifica &
marcatura

GRANDE CARATTERE, ALTA RISOLUZIONE

**Stampe uniformi e ad alto contrasto
direttamente su scatole e contenitori**

Aumentate la qualità, riducete i costi:

- » finalmente potete evitare i costi per imballi pre-stampati ed etichette stampando grafiche, codici e testi direttamente sul cartone;
- » una scelta green: inchiostri ecologici a base di olio vegetale;
- » tecnologia avanzata con risoluzione di stampa regolabile per la migliore qualità del codice con il minor consumo di inchiostro.
- » il software di automazione della codifica vi garantisce la massima efficienza;
- » integrazione perfetta con scanner di codici a barre e sistemi di visione per assicurare la leggibilità di ogni codice stampato.

TouchPanel 10.4" con software **QuickStep 3** che permette all'operatore di regolare rapidamente le impostazioni o di creare un layout di stampa completamente nuovo.



Importazione dei dati per minimizzare il rischio di errore umano

Il Software QuickDesign di Domino, per l'automazione della codifica, vi permette di popolare i dati direttamente dal vostro database e di controllare i cambi formato da ERP o MES.

Risoluzione

Orizzontale max. 300 dpi
Verticale 150 dpi

Altezza di stampa

65 mm max per singola testa

Grado di protezione

IP4X

Cx-Base 2 Teste

Fino a
2 Teste di Stampa

Cx-Base 4 Teste

Fino a
4 Teste di Stampa

Cabinet:

lunghezza 329,7 mm
profondità 233,7 mm
altezza 489,5 mm

Grado di protezione

IP4Xa

Scocca in acciaio
inossidabile
spazzolato

Supporto

opzionale

Una scelta green



Domino si impegna a ridurre al minimo il consumo di risorse naturali ed energetiche e la generazione di rifiuti.

La marcatura diretta dell'imballo secondario con il marcatore Domino Cx350i può significativamente ridurre l'impatto ambientale. Non necessita di aria compressa, nessuno spreco di etichette, utilizza esclusivamente inchiostri a base di oli vegetali garantendo sempre codifiche perfette e ad elevato contrasto.

GRANDE CONNETTIVITÀ

Il marcatore Cx350i è Industry 4.0 ready per una perfetta integrazione

- » **L'ampia gamma di opzioni di connettività** garantisce una perfetta integrazione con le altre tecnologie presenti in azienda che utilizzano interfacce standard PLC tra cui Ethernet/IP™.
- » **Semplici soluzioni di trasferimento di testo e informazioni** per l'integrazione con una varietà di macchine per l'imballaggio e la lavorazione host.
- » La stampante Cx350i si integra con i sistemi aziendali MES ed ERP tramite il **software di automazione della codifica QuickDesign di Domino**.



GRANDE USABILITÀ

Cx350i: semplifica la codifica delle scatole

- » **Funzionamento semplice:** tramite l'intuitiva interfaccia utente touchscreen QuickStep, potete regolare rapidamente le impostazioni o creare un layout di stampa completamente nuovo da zero.
- » **Massima produttività:** l'elevata capacità del serbatoio dell'inchiostro consente tempi di autonomia maggiori e riduce al minimo gli interventi umani.
- » **Nessun fermo-linea:** l'inchiostro può essere aggiunto durante la produzione e con la macchina funzionante.
- » **Nessuna manutenzione:** non richiede aria compressa o sostituzione dei filtri.

LA SOLUZIONE COMPLETA

La nostra assistenza (attiva lunedì al venerdì dalle 08:00 alle 18:00 e il sabato dalle 08:00 alle 13:00) fornisce tutte le informazioni operative per gestire l'emergenza, eliminare i tempi di fermo macchina e massimizzare l'efficienza della produzione

» **Supporto operativo**

Un eccezionale livello di assistenza, ovunque voi siate. I nostri pacchetti di service forniscono assistenza in loco di altissima qualità con tecnici di pluriennale esperienza.

» **Ispezione automatica della codifica**

La sicurezza della perfezione: è possibile automatizzare l'ispezione del codice per convalidarne la presenza, il posizionamento e la leggibilità perché il sistema cx350i si integra con la Serie R e la gamma di sistemi di visione di Domino.

» **Software di codifica**

Ridurre al minimo gli errori è facilissimo con il software Domino **QuickDesign** che consente il controllo centralizzato della codifica dei prodotti e che semplifica il cambio-prodotto.

QuickDesign utilizza protocolli di comunicazione standard e può essere integrato nei sistemi ERP.





nimax s.p.a.
Via dell'Arcoveggio, 59/2
40129 Bologna
T. 051 4199133 - F. 051 4199144
contactcenter@nimax.it



Distributore esclusivo per l'Italia



Più rispetto per l'ambiente

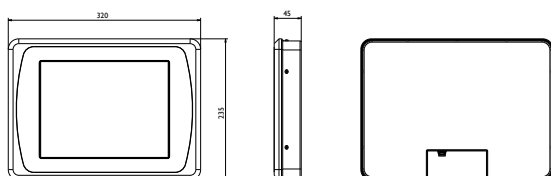


Domino: il nostro impegno per il rispetto dell'ambiente è tale che le metodologie e i protocolli che abbiamo scelto di adottare, superano spesso gli standard richiesti dalla normativa vigente e dall'industria. Siamo impegnati a ridurre al minimo il consumo di risorse energetiche e naturali, nonché la produzione di rifiuti. I nostri prodotti sono conformi alla direttiva RoHS e RAEE in materia di riciclabilità.

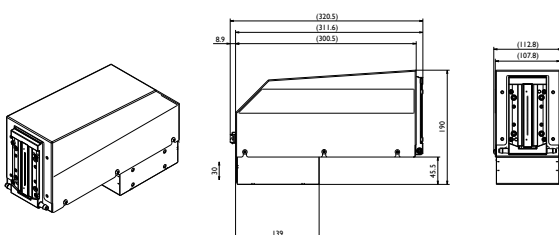
Domino si riserva il diritto di modificare il progetto, il design o le specifiche dei prodotti senza preavviso. Alcune delle informazioni contenute in questo pieghevole sono di natura generale e il Cliente deve verificare che siano applicabili alle proprie esigenze.

» Caratteristiche tecniche Ink Jet Cx350i

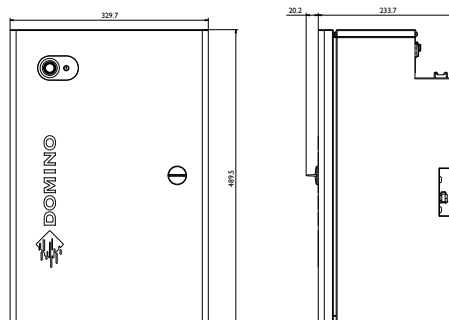
Cabinet		
	Cx-Base 2 Teste Teste di stampa (max.) 2 Reservoir interno: 440 ml	Cx-Base 4 Teste Teste Stampa (max.) 4 Reservoir interno: 760 ml
Dimensioni	Lunghezza: 329,7 mm / Profondità: 233,7 mm / Altezza: 489,5 mm Peso Base Cx-2 Teste: 13,55 kg, Base Cx-4 Teste: 15,03 kg Non inclusi: pulsante di accensione, fermo, copri-connettore, staffa	
Requisiti elettrici	Input: 100-240VAC, 50-60 Hz, Teste: 2A	Input: 100-240VAC, 50-60 Hz, Teste 3A
Opzioni di connessione	1 x ingresso encoder, 1 x connettore I/O (4 x ingresso sensore presenza prodotto, 5 x ingresso uso generico, 8 x uscita uso generico, 3 x uscita 24VDC) 2 x USB (tipo A), 1 x RS232C, 2 x RJ-45	2 x ingresso encoder, 2 x connettore I/O (4 x ingresso sensore presenza prodotto, 9 x ingresso uso generico, 12 x uscita uso generico, 4 x uscita 24VDC, 3 x contatti allarme) 2 x USB (tipo A), 1 x RS232C, 2 x RJ-45
Testa di stampa		
Dimensioni	Lunghezza 112,8 mm / Profondità 311,6 mm / Altezza 190 mm / Peso 4,22 kg	
Requisiti elettrici	24VDC (fornita dalla base cabinet)	
Risoluzione	Orizzontale max. 300 dpi, Verticale 150 dpi	
Altezza di stampa	65 mm max.	
TouchPanel		
Interfaccia utente	TouchPanel 10.4" con software QuickStep 3	
Dimensioni	Lunghezza 320 mm / Profondità 45 mm / Altezza 235 mm / Peso 2.65 kg	
Specifiche di sistema		
Temperatura di esercizio	5°-40°C	
Umidità relativa di esercizio	10%-90% RH (senza condensa, 10°C incremento orario)	
Scocca	Acciaio inossidabile spazzolato	
Grado di protezione IP Testa e Cabinet	IP4X	
Inchiostri	Alto contrasto, ecologici a base di olio vegetale disponibili in bottiglie da 1,4 e 0,85 litri	
Comunicazione	Protocolli Ethernet / Dynamark, EDC (seriale, TCP, USB), opzionale: Protocollo Ethernet/IP™, Domino coding automation	
Velocità di Stampa	max. 210 m/min. @100dpi; 100 m/min. @200dpi; 70m/min. @300dpi	



TouchPanel



Testa di stampa



Base

Tutte le dimensioni sono espresse in millimetri.
Disegno non in scala, valido solo a fini illustrativi.