

CONTROLLO DEL PESO E VERIFICA DELLA COMPLETEZZA DELLE CONFEZIONI



» I vantaggi del controllo del peso in linea

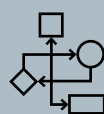
- verificare la **conformità del peso** rispetto a quanto dichiarato sull'etichetta;
- **tutelarsi** dal rischio di frode in commercio;
- individuare **confezioni incomplete**;
- evitare di "regalare" prodotto;
- evitare il richiamo di **prodotti non conformi**;
- rendere la linea **più efficiente**;
- aumentare la **marginalità**.

» **Industria 4.0** **Conformità MID & OIML R-51**



AFFIDABILI

Sistemi adatti a ritmi di lavoro intenso: 24 ore al giorno, 7 giorni su 7.



MODULARITÀ ED EFFICIENZA

L'ampia gamma di funzionalità aggiuntive rendono la linea ancora più efficiente con la correzione del dosaggio in tempo reale o l'allarme per incompletezza della confezione.



GESTIONE DATI

Sistemi software avanzati registrano e analizzano l'andamento della linea fornendo in tempo reale statistiche e analisi dei dati di produzione.



ESPULSORI AUTOMATICI

Un'ampia gamma di espulsori gestisce lo scarto di ogni tipologia di prodotto.

SELEZIONATRICI PONDERALI: tutela del brand



Selezionatrici ponderali Nemesis velocità, accuratezza e personalizzazione

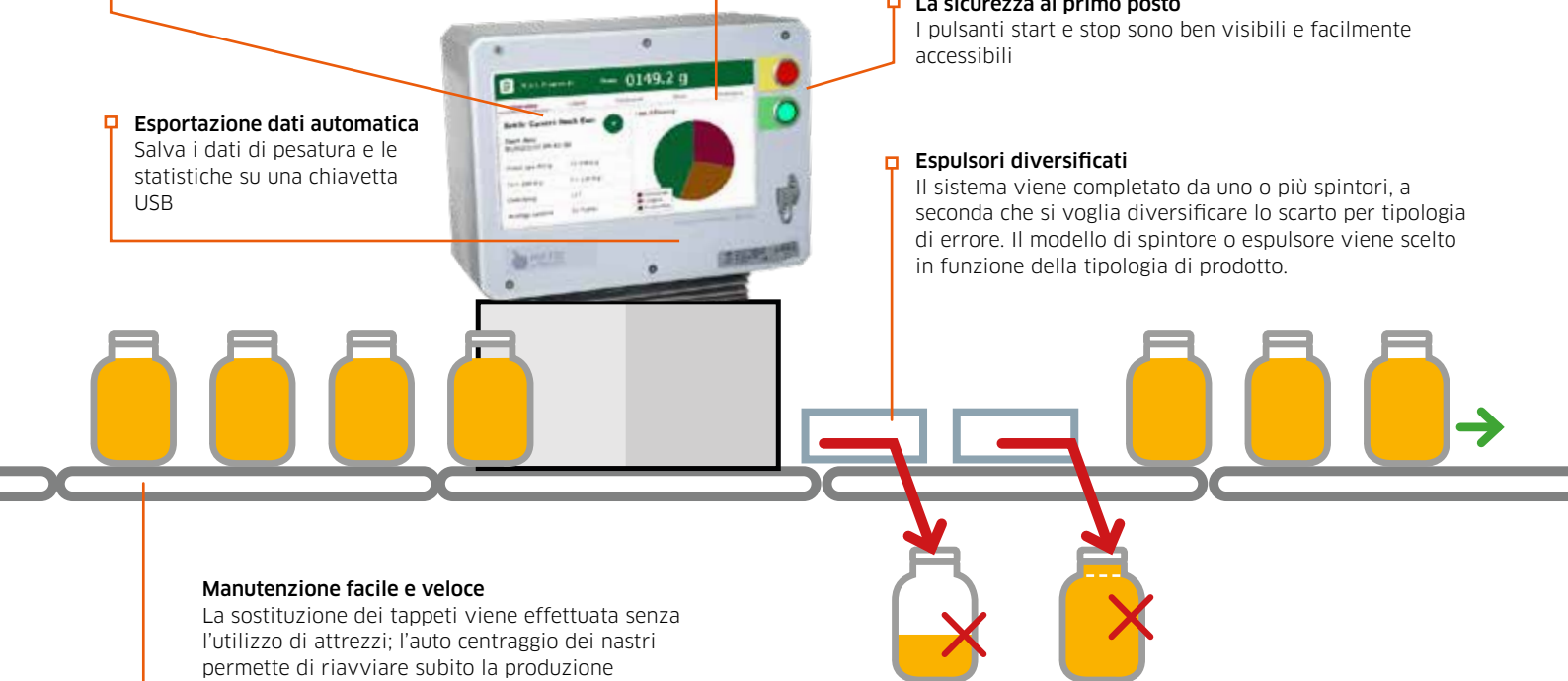
□ **Interfaccia grafica** semplice e intuitiva, consente di attivare ogni funzione del sistema con **meno di 5 tocchi** sullo schermo

□ **Monitor touch da 10"**

□ **La sicurezza al primo posto**
I pulsanti start e stop sono ben visibili e facilmente accessibili

□ **Esportazione dati automatica**
Salva i dati di pesatura e le statistiche su una chiavetta USB

□ **Espulsori diversificati**
Il sistema viene completato da uno o più spintori, a seconda che si voglia diversificare lo scarto per tipologia di errore. Il modello di spintore o espulsore viene scelto in funzione della tipologia di prodotto.



□ **Manutenzione facile e veloce**
La sostituzione dei tappeti viene effettuata senza l'utilizzo di attrezzi; l'auto centraggio dei nastri permette di riavviare subito la produzione



Nemesis: produttore italiano apprezzato nel mondo
che ha conquistato il mercato internazionale con l'attenzione ai particolari, il design progettato per una manutenzione veloce, la qualità dei materiali e i consumi ridotti.

EASYWEIGHT®: ELIMINA GLI ERRORI di apprendimento del peso di riferimento.

» Perché scegliere EasyWeight®

Le selezionatrici ponderali Nemesis utilizzano un algoritmo brevettato per definire il peso reale del prodotto. Questa tecnologia evita la necessità di pesate multiple per definire i fattori di conversione necessari per calcolare il peso del prodotto.



Vantaggi:

- **messa in funzione immediata** e nessuna perdita di tempo nei cambi formato o nei cambi prodotto;
- **evita che il lotto venga invalidato** a causa di un apprendimento non corretto.
- **autonomia dell'operatore** nell'inserire nuovi prodotti senza la presenza di un tecnico;
- **facilità di utilizzo;** l'addetto è in grado di utilizzare le diverse funzionalità del sistema senza dovere ricorrere a un lungo corso di formazione.

» Compattezza del sistema di pesatura

Il sistema di **pesatura a lunghezza ridotta**, abbinato all'algoritmo **EasyWeight®**, garantisce una maggiore produttività perché può accettare in pesatura un nuovo prodotto senza dovere attendere che il nastro di pesatura sia completamente libero.

Vantaggi:

- **meno ingombro** sulla linea;
- **maggior produttività;**
- **risparmio:** si evita l'utilizzo di un ulteriore gruppo di accelerazione e cadenzamento.



» Doppia pista, doppia produttività

La **pesatura in doppia pista** consente di pesare contemporaneamente i prodotti su due nastri e scartare quelli non conformi.

A ogni prodotto la sua alimentazione



Sono **disponibili diversi sistemi di alimentazione:** dalla coclea per flaconi di piccolissime dimensioni ai nastri gemelli reclinabili a "V" per prodotti rotondi e pesanti, come i cocomeri.

Spintori per espulsione prodotto



Spintore pneumatico



Espulsore a doppio getto d'aria



Espulsore progressivo



Espulsore a caduta

SELEZIONATRICI PONDERALI: eliminazione degli sprechi



Selezionatrici ponderali Loma. "Designed to survive"

Interfaccia utente

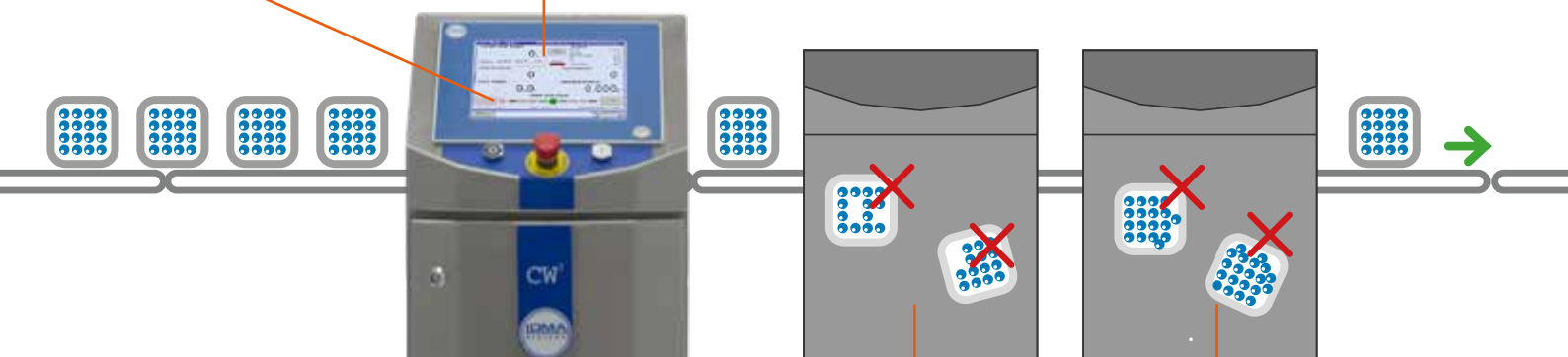
Il Touch screen a colori garantisce un'ottima leggibilità e l'interfaccia intuitiva rende estremamente facile l'utilizzo. Il sistema consente all'utente di accedere solo alle voci di menu di sua competenza e mantiene traccia delle operazioni effettuate.

Product Menu [11/11]

Number	Name	Nominal weight	Date Last Used
0	DefaultProduct	100.0g	09-34 01/11/2018
1	Chocolate	200.0g	09-34 01/11/2018
2	Peanuts	50.0g	09-34 01/11/2018
3	Cake bar	50.0g	09-36 01/11/2018
4	Muffin	33.0g	09-38 01/11/2018
5	Bread	300.0g	09-40 01/11/2018
6	Pastry	85.0g	09-45 01/11/2018
7	Tiger Loaf	500.0g	09-51 01/11/2018
8	Dark Choc	28.0g	09-54 01/11/2018
9	Cookies	40.0g	09-57 01/11/2018
10	Calcs	1.2g	11-11 01/11/2018

Cambio prodotto

Per scegliere il prodotto da verificare è sufficiente selezionarlo nell'apposito menu. Il sistema archivia fino a 500 diversi prodotti con relativi parametri di calibrazione.



Loma, "Designed to survive".

La robustezza è la sintesi che riassume i sistemi di ispezione e controllo che hanno portato questa multinazionale inglese ad essere scelta dalle aziende top in tutto il mondo.

Contenitore di raccolta

I prodotti non conformi vengono espulsi e raccolti in contenitori; lo scarto può essere differenziato in base all'anomalia riscontrata.



nimax
ispezione
& controllo

Quanto costano 0,5 g di prodotto "regalato"?

Esempio di calcolo: 0,004€/gr



» Designed to survive®

- Materiali e componenti di prima qualità
- Motori brushless
- Meccaniche progettate per cicli intensi.

» Elevato grado di protezione IP

Costruiti per funzionare in condizioni ambientali gravose dove lavaggio e sanificazione sono operazioni ordinarie. Le versioni RUN-WET introducono il concetto di Hygenic Design che consente una migliore pulizia e sanificazione del sistema anche con lancia termica ad alta pressione.

» Soddisfa gli standard più esigenti

È possibile configurare un sistema completo di tutte le funzioni e i dispositivi necessari per ottemperare agli standard qualitativi richiesti da **Marks & Spenser, BRC, IFS e GDO / Retail** compliance.

» Verifica costante

Il sistema verifica in modo continuo il peso medio e ne garantisce la conformità rispetto ai requisiti di legge, scartando i prodotti che ne abbasserebbero il valore).

» Sicurezza ai massimi livelli

Il **carter in acciaio** evita il contatto con gli organi in movimento; gli sportelli di accesso sono dotati di sistemi di sicurezza elettronici che interrompono il funzionamento, in caso di apertura, per evitare infortuni.

» Massima integrazione nei sistemi combinati

I sistemi combinati permettono il **rilevamento di metalli o l'ispezione a Raggi-X insieme al checkweighing** in maniera dinamica.

Il sistema combinato CW3+IQ4 ha il vantaggio di essere integrato e perciò controllato tramite un **unico display touch screen**.

» Assistenza world wide

La distribuzione capillare del sistema di assistenza Loma garantisce un pronto intervento anche all'estero.

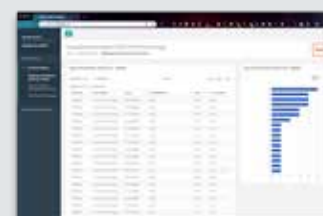
Software per l'analisi dei dati

La piattaforma software di Nimax permette di analizzare facilmente i dati di processo e di estrapolare dati statistici.

» **Monitoraggio delle performance.** Il software raccoglie i dati di produzione, degli scarti e dei risultati dell'intera linea e li elabora con grafici e statistiche.

» **Viste personalizzate.** Il configuratore smart vi permette di scegliere quali informazioni e dati volete consultare creando un set di visualizzazioni preferite.







» **Gestione dei dati.** I dati raccolti vengono esportati nei formati più comuni come ad esempio PDF e CSV.



nimax.it

SELEZIONATRICI PONDERALI: precisione su misura

» Caratteristiche tecniche

	Modelli	Capacità	Accuratezza (3 σ)	Cadenza	Velocità dei nastri	Applicazioni
	SERIE S IP54 (IP65 opzionale) alta velocità per i pesi più leggeri	da 1 g a 600 g	$\geq \pm 0,005$ g	≤ 400 pz/min	≤ 120 m/min	- Flaconi - Cosmetici - Non alimentare - Farmaceutico - Chimica
	SERIE C IP54 (IP65 opzionale) versatile per applicazioni a 360°	da 15 g a 8 Kg	$\geq \pm 0,07$ g	≤ 400 pz/min	≤ 120 m/min	- Alimentare - Lattine - Flaconi - Cosmetici - Non alimentare - Farmaceutico - Chimica
	SERIE H IP54 (IP65 opzionale) per prodotti pesanti e voluminosi	da 200 g a 60 Kg	$\geq \pm 0,05$ g	≤ 130 pz/min	≤ 40 m/min	- Alimentare - Logistica - Taniche - Non alimentare - Chimica
	SERIE R IP69K Selezionatrice ponderale specialista per le più alte velocità	da 20 g a 6 Kg	$\geq \pm 0,3$ g	≤ 600 pz/min	≤ 120 m/min	- Alimentare - Lattine - Flaconi - Bottiglie - Brick - Cosmetici - Chimica
	COMBINATO Soluzione che unisce un sistema metal detector o un sistema a Raggi-X e una selezionatrice ponderale Nemesis	da 15 g a 8 Kg	$\geq \pm 0,005$ g	≤ 400 pz/min	≤ 120 m/min	- Alimentare - Flaconi - Cosmetici - Farmaceutico - Chimica

» L'importanza di essere conformi

Oggi alle aziende del comparto alimentare è richiesto di rispettare sia le norme ufficiali, nazionali ed europee, sia una serie di direttive dettate da Marks & Spenser, BRC, IFS e GDO / Retail per il controllo della filiera e la tutela del consumatore.

Le selezionatrici ponderali proposte da Nimax sono conformi ai requisiti MID e OIML-R51.

I sistemi RUN-WET® sono progettati secondo le linee guida EHEDG.




MID: è la normativa europea riferita ai sistemi di pesatura e determina le caratteristiche necessarie per utilizzare lo strumento a fini legali e a tutela dei consumatori.

OIML-R51: sono un insieme di raccomandazioni, riconosciute a livello internazionale, cui i produttori di selezionatrici ponderali e legislatori si riferiscono.

EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group) è un consorzio europeo di aziende alimentari, costruttori di impianti alimentari, istituti di ricerca e autorità pubbliche sanitarie che ha lo scopo di valorizzare l'importanza dell'igiene nella filiera alimentare e di fornire indicazioni pratiche per la progettazione e costruzione di tecnologie che rispettino l'Hygienic Design.

» Caratteristiche tecniche



	Modelli	Capacità massima	Accuratezza	Cadenza	Velocità massima dei nastri	Applicazioni
	CW3 - 400UL	400 g	$\geq \pm 0,12$ g	≤ 250 pz/min	120 m/min	<ul style="list-style-type: none"> - Flaconi - Cosmetici - Non alimentare - Farmaceutico - Chimica - Logistica
	CW3 - 1500L	1,5 kg	$\geq \pm 0,18$ g	≤ 250 pz/min	120 m/min	
	CW3 - 6000M	6 kg	$\geq \pm 0,30$ g	≤ 220 pz/min	120 m/min	
	CW3 - 12000H	12 kg	$\geq \pm 0,48$ g	≤ 200 pz/min	100 m/min	
	CW3 - 60000SH	60 kg	$\geq \pm 1,14$ g	≤ 80 pz/min	54 m/min	
	COMBO CW3 + RAGGI-X Selezionatrice ponderale e Raggi-X Tipologia: Sistema combinato	60 Kg	$\geq \pm 0,12$ g	≤ 250 pz/min	≤ 120 m/min	<ul style="list-style-type: none"> - Alimentare - Cosmetici - Farmaceutico - Chimica
	COMBO CW3 + IQ4 Selezionatrice ponderale e Metal Detector Tipologia: Sistema integrato	60 Kg	$\geq \pm 0,12$ g	≤ 250 pz/min	≤ 120 m/min	<ul style="list-style-type: none"> - Alimentare - Cosmetici - Farmaceutico - Chimica

Sistema combinato è costituito da un **CW** (Selezionatrice ponderale) sul quale viene installato un **Metal Detector** che conserva la sua interfaccia utente. L'operatore deve imparare a utilizzare due sistemi diversi, spostandosi da un'interfaccia all'altra per effettuare le operazioni quotidiane. Il programma del **Metal Detector** può essere richiamato dal **CW** (Selezionatrice ponderale) ma le operazioni di configurazione del **Metal Detector** devono essere fatte direttamente sull'interfaccia del **Metal Detector** stesso.

Sistema Integrato ha **una sola interfaccia utente che gestisce completamente entrambi i dispositivi**, in questo modo l'operatore dovrà imparare a utilizzare un solo sistema e avrà la sensazione di lavorare con una **macchina unica**.

Sistemi RUN-WET®

I sistemi **RUN-WET®** hanno un grado di protezione **IP69K** e sono stati progettati seguendo le linee guida **EHEDG** sulla sicurezza alimentare per garantire la massima igiene e una veloce sanificazione.

Dotati di speciale **superficie antibatterica che ostacola il permanere dei batteri**, i sistemi **RUN-WET®** sono realizzati per agevolare anche le più intense procedure di sanificazione con getti ad alta pressione e a temperature molto elevate.

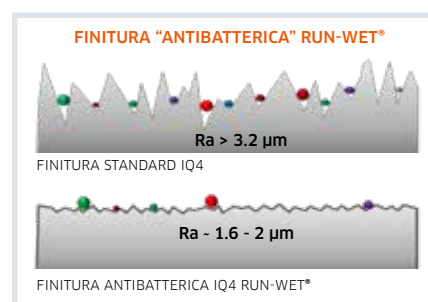
RUN-WET®

Sistema sanificabile
CW3



RUN-WET®

Sistema sanificabile
COMBO CW3 + IQ4





nimax s.p.a.
Via dell'Arcoveggio, 59/2
40129 Bologna
T. 051 4199133 - F. 051 4199144
contactcenter@nimax.it
nimax.it



Distributore esclusivo:



NIMAX IL VOSTRO RIFERIMENTO lungo tutta la linea

Scegliendo Nimax acquistate molto più di una tecnologia, avrete a vostra disposizione un team di **problem solver** capace di integrare in modo sinergico i sistemi di codifica e marcatura, di ispezione e controllo, e di etichettatura che vi consente di:

- » evitare di disperdere know-how e tempo fra più fornitori;
- » avere un **interlocutore che conosce** la soluzione più idonea alle vostre esigenze;
- » **coordinare gli interventi** programmati su più apparecchiature per ridurre i tempi di fermo-linea e i costi tecnici;
- » avere un **update service** che vi tiene sempre aggiornati sulle ultime norme e sulle novità tecnologiche per il vostro settore.

Nimax effettua un'attenta selezione per proporre ai propri clienti solo prodotti di reale affidabilità, progettati per l'industria di oggi e predisposti per adeguarsi alle esigenze di domani.

Il know-how accumulato in oltre 45 anni di collaborazione con le industrie del food, del beverage, del farmaceutico e del personal care ha consentito a Nimax di offrire una gamma completa di soluzioni e di servizi che rendono più efficiente ogni linea produttiva.

Nimax: soluzioni per codifica e marcatura, ispezione e controllo, labelling

Nimax vi propone un'ampia gamma di sistemi e tecnologie prodotti dai più affermati brand internazionali.



Servizio di consulenza preventiva

Un team di specialisti analizza con voi le caratteristiche del prodotto e della linea produttiva per aiutarvi ad analizzare tutti gli aspetti tecnici, funzionali, normativi e di integrazione con i sistemi gestionali al fine di individuare il prodotto corrispondente alle esigenze attuali e future, calcolando il reale Total Cost of Ownership (TCO) delle diverse alternative.

Assistenza tecnica

L'assistenza tecnica è fatta da personale esperto per interventi da remoto o in loco.

Assistenza post vendita

- Una gamma di servizi completa, costruita negli anni per soddisfare appieno le esigenze dei clienti:
- manutenzione programmata per ottimizzare i tempi e ridurre i costi;
 - estensione di garanzia;
 - full 3 & full 5 - nimax total care;
 - customer academy per rendere autonomo il personale addetto;
 - servizi speciali.

Addetti vendite: 20

Tecnici: 28

Sede: Bologna

Filiali: Milano, Padova, Avellino

Operiamo in: 120 Paesi nel mondo

TestLab

Questo servizio permette di verificare in laboratorio l'uso di una tecnologia sul prodotto del Cliente.

I test possono essere sia di codifica che di ispezione e controllo e vengono sempre corredati da un report che guida il potenziale cliente nella scelta della tecnologia ottimale per la propria esigenza applicativa.

Laboratorio metrologico

È accreditato da Accredia e autorizzato da Unioncamere a effettuare la taratura e la verifica periodica di strumenti per pesare a funzionamento automatico **AWI** (selezionatrici ponderali e peso prezzatrici) con omologazione MID e Decreto Nazionale.



Sistemi Raggi-X



Sistemi Metal Detector



Selezionatrici Ponderale

CODING, CHECKING AND LABELLING WHAT YOU MAKE