



Metal detector



Ispezione in linea al 100%

*Il metal detector, **perfettamente integrato nella logica di comando e controllo**, può essere fornito in configurazione da 1 a 4 nastri trasportatori tradizionali o modulari, come unità autonoma oppure in combinazione con la selezionatrice ponderale NEMESIS.*



Serie M Combo



Serie M

Metal detector progettato per un **controllo qualità totale**



Flaconi



Lattine



Chimica



Cosmetici



Alimentare



Non alimentare



Farma



Serie M Stand-Alone



da 15 g a 60 kg



IP54 (IP65 opzionale)

Nella produzione industriale la sicurezza e l'affidabilità sono fattori essenziali, al fine di assicurare ai consumatori finali una piena rispondenza dei manufatti agli standard qualitativi.

Integrando un metal detector mono o multifrequenza con una selezionatrice ponderale si ottiene, in un minimo ingombro, un avanzato sistema di controllo di fine linea.

Il sistema di raccolta dati statistici e la stampante locale registrano le non conformità rilevate dal metal detector.



Esempi applicativi

Confetture, dolciumi

Prodotti da forno

Latticini

Frutta

Verdura

Pesce

Farmaceutica

Carne

Snack confezionati



Caratteristiche principali



Completa

Combinando il controllo del peso e della contaminazione di metalli, è il sistema di ispezione di fine linea definitivo.



Affidabile

Robusta e flessibile, anche con l'utilizzo intensivo garantisce bassi costi di manutenzione.



Avanzata

Disponibili le versioni multi-frequenza e multi-spettro, per le migliori performances di rilevazione.



Conforme

Integra i requisiti di Supplier Quality Management dei principali attori della GDO in tutto il mondo.

 da 15 g a 60 kg

 IP54 (IP65 opzionale)



ESPULSORI AUTOMATICI

- Spintore pneumatico
- Espulsore a getto d'aria
- Espulsore a doppio getto d'aria
- Spintore pneumatico senza cilindro



GESTIONE DATI

- Pannello di controllo touchscreen 7"
- Pannello di controllo touchscreen 10"
- NEMESIS Data Manager
- NEMESIS Analytics
- Stampante integrata per reports
- Segnalazione acustica e luminosa



STRUMENTI DI SICUREZZA

- Pressostato
- Fotocellula di conferma scarto
- Fotocellula di cesto scarti pieno
- Cesto scarti in plastica
- Cesto scarti in acciaio INOX



MODULARI

- Correzione dosaggio in tempo reale
- Pannello di controllo remotato
- Architettura rinforzata

Scheda tecnica

Capacità	da 15 g a 60 kg
Divisione di verifica "e"	≥ 1 g
Risoluzione a schermo "d"	≥ 1 g
Accuratezza (3σ)	≥ ±0,5 g
Cadenza	≤ 150 ppm
Velocità dei nastri	≤ 40 m/min
Consumo energetico	≤ 0,5 kw
Configurazione	1/3 nastri
Protezione IP	IP54 (IP65 opzionale)
Altezza	da 460 mm a 1.200 mm
Larghezza nastri	da 160 mm a 608 mm
Lunghezza nastri	da 150 mm a 2.050 mm
Tipologia di nastri	Tappeto in poliuretano Plastica modulare

Metal detector multispettro

Cesto scarti in acciaio inox



Serie M



Metal detector

Case study: duplice controllo per la pasta

Questo progetto mostra il sistema combinato selezionatrice ponderale + metal detector NEMESIS "Serie M" effettuare un **duplice controllo di fine linea** per pasta secca e fresca.

In primo luogo, i prodotti vengono **ispezionati dal metal detector** e, in caso di contaminazione, automaticamente scartati; quelli non contaminati vengono quindi **pesati e selezionati**.

Di nuovo, le confezioni sovrappeso e sottopeso vengono scartate nell'apposito cesto.



Torretta di allarme acustico/luminoso



Nastro di espulsione in plastica modulare



nimax.it