



# Serie H

Selezionatrice ponderale per prodotti **pesanti e voluminosi**



Chimica



Logistica



Alimentare



Non alimentare



Taniche



 da 200 g a 60 kg

 IP54 (IP65 opzionale)

Nella logistica moderna è sempre più frequente la necessità di pesare e selezionare prodotti di grandi dimensioni e peso. Le selezionatrici ponderali "Serie H" sono la risposta a questa esigenza consentendo la movimentazione e la pesatura con elevata velocità e precisione di **carichi sino a 60 Kg**.

La movimentazione del prodotto è al centro delle nostre attenzioni unitamente alla cadenza produttiva richiesta per assicurare, in ogni condizione operativa, l'accuratezza di misura necessaria a garantire il ritorno dell'investimento.



## Esempi applicativi

Cartoni di bottiglie

Sacchi di farina

Cemento in polvere

Latte in polvere

Pesticidi

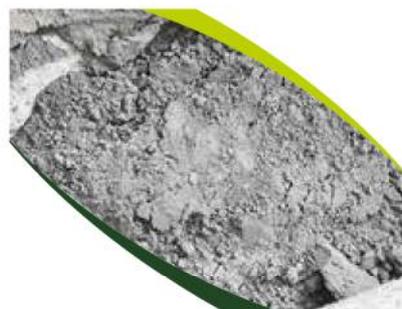
Vernici

Angurie

Taniche di olio motore/benzina

Riso e pasta

Gesso



## Caratteristiche principali



### Robusta

**Rulli allargati, servomotori extra-potenti e telaio rinforzato**, per la massima resistenza.



### Efficiente

**Controllo automatico del 100% della produzione**, per evitare lenti e inefficienti campionamenti manuali.



### Intuitiva

La tecnologia **EasyWeigh®** **non richiede** alcuna procedura di **calibrazione** e **apprendimento**.



### Certificata

**Certificata** in base alla disciplina Europea **MID** e **OIML R-51**. NEMESIS è una società **ISO 9001**.

 da 200 g a 60 kg

 IP54 (IP65 opzionale)



### ESPULSORI AUTOMATICI

- Spintore pneumatico
- Spintore pneumatico senza cilindro
- Espulsore a caduta



### GESTIONE DATI

- Pannello di controllo touchscreen 7"
- Pannello di controllo touchscreen 10"
- NEMESIS Data Manager
- NEMESIS Analytics
- Stampante integrata per reports
- Segnalazione acustica e luminosa



### STRUMENTI DI SICUREZZA

- Pressostato
- Fotocellula di conferma scarto
- Fotocellula di cesto scarti pieno



### MODULARI

- Correzione dosaggio in tempo reale
- Pannello di controllo remotato
- Architettura rinforzata

## Scheda tecnica

<b>Capacità</b>	da 200 g a 60 kg
<b>Divisione di verifica "e"</b>	≥ 5 g
<b>Risoluzione a schermo "d"</b>	≥ 1 g
<b>Accuratezza (3σ)</b>	≥ ±0,05 g
<b>Cadenza</b>	≤ 130 ppm
<b>Velocità dei nastri</b>	≤ 40 m/min
<b>Consumo energetico</b>	≤ 0,5 kw
<b>Configurazione</b>	da 1 a 3 nastri
<b>Protezione IP</b>	IP54 (IP65 opzionale)
<b>Altezza</b>	da 460 mm a 1.200 mm
<b>Larghezza nastri</b>	da 300 mm a 620 mm
<b>Lunghezza nastri</b>	da 450 mm a 2.050 mm
<b>Tipologia di nastri</b>	Tappeto in poliuretano Plastica modulare

*Torretta di allarme acustico/luminoso*



*Nastro di espulsione in plastica modulare*





## Case study: taniche di liquidi aggressivi

Per questo progetto è stata utilizzata una selezionatrice ponderale "Serie H", **disegnata per la pesatura e il controllo di componenti chimici aggressivi.**

Non soltanto era da considerare l'elevato peso delle taniche (il sistema ha una **capacità massima di carico di 35000 g**) ma anche il rischio di fuoriuscita di perdite di prodotto, che avrebbero potuto danneggiare i tappeti dei nastri.

Pertanto, la soluzione adottata è stata una selezionatrice dotata di **tre nastri in plastica modulare**, così da evitare il rischio di erosione chimica dei tappeti, garantendo allo stesso modo l'accuratezza ideale per lo scarto delle confezioni sovrappeso e sottopeso.



*Nastri gemelli reclinabili, posizione a "V"*



*Nastri gemelli reclinabili, posizione in piano*

